



NEOKEM SA

95, Agiou Georgiou Str., Koropi Attikis, 194 00, P.O Box 143

Tel: (+30210) 6626860, Fax: (+30210) 6625305

E-mail: info@neokem.gr • Web site: www.neokem.eu

Tehnička informacija

Neotec E20/PR

Čisti epoksidni temeljni premaz
Funkcionalni praškasti premaz

► opis proizvoda

Neotec E20/PR je "low bake" epoksidni antikoroziivni temeljni premaz, na bazi posebnih epoksidnih smola i učvršćivačima, kako bi se osigurala maksimalna antikoroziivna zaštita. Neotec E20/PR tvori film s povećanom kemijskom i korozijskom otpornošću. Kada se koristi kao temeljni premaz u antikoroziivnom sustavu, pruža zaštitu od korozije čak i u agresivnim okruženjima C5 prema ISO 12944-2 (2017). **Neotec E20/PR** je odobren od Qualisteelcoat i QIB kao sustav ST2, sa svim završnim Neokem Qualicoat Class 1 odobrenim završnim slojevima, kategorije koroziivnosti C4H. Kao sustav HD2, sa svim završnim Neokem Qualicoat Class 1 odobrenim završnim slojevima, odobren je za koroziivnost C5H. Qualisteelcoat odobrenja: PE-0079, PE-0080, PE-0087. QIB odobrenja: QIB-0034, QIB-0035, QIB-0041.

► karakteristike praha

• Nijansa	siva
• Sjaj (ISO 2813/60°)	>75
• Gustoća (ISO 8130.03)	1.58 ± 0.05 g/cm ³
• Uvjeti sušenja	5 min pri 170 °C (temperatura objekta)

► nanošenje

Neotec E20/PR se nanosi u debljini od 60-100 mikrona u dvoslojnom sustavu, elektrostatičkim pištoljima na 60-80 KV.

Započnite špricanjem zahtjevnih dijelova na kojima je prvo moguć početak korozije, poput uglova, zavarenih dijelova, kutova i sl. Nastavite špricati ostatak površine i završite ravnomjernu debljinu filma i dobru pokrivenost rubova. Na taj način bolje će se zaštititi sva područja koja su sklona koroziji. Predobrađeni dijelovi ne smiju biti uskladišteni više od 16 sati. U pravilu ih treba premazati odmah nakon prethodne obrade.

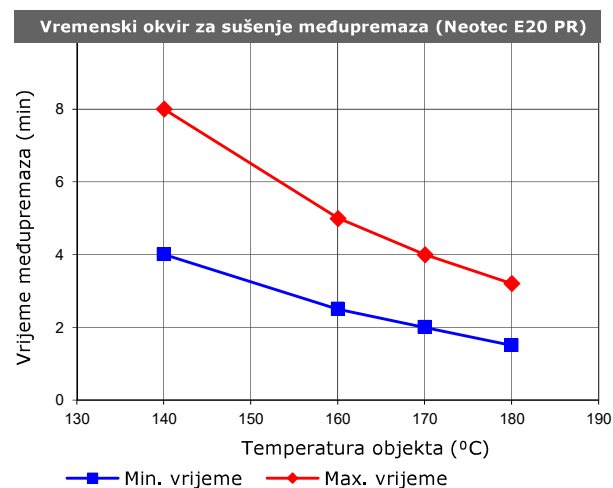
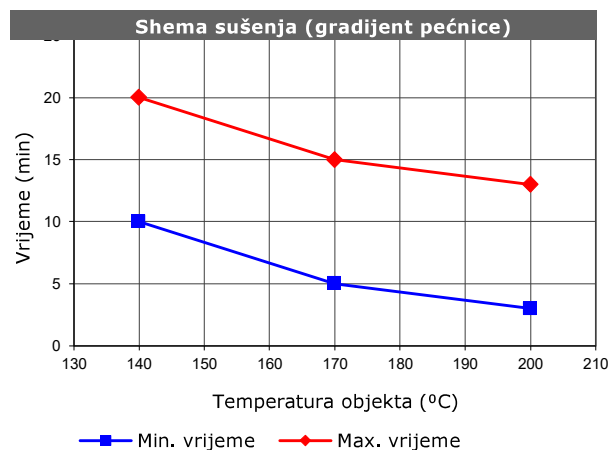
Sušenje: Za optimalno prianjanje među slojem, preporuča se djelomično sušenje Neotec E20/PR prije nanošenja završnog sloja. *Vremenski okvir za sušenje međupremaza:* područje između dviju krivulja definira optimalne uvjete. Neotec E20 osjetljiv je na žučenje na višim temperaturama i s većim vremenima sušenja. Krivulja maksimalnog sušenja nema koristi za otpornost na žučenje.

Završni sloj: Nanesite završni sloj što je prije moguće i potpuno osušite cijeli sustav prema rasporedu sušenja završnog sloja.

Pažnja: Djelomično osušen film osjetljiv je na bilo kakva mehanička oštećenja. Ne skladištite premazane predmete na vrućim mjestima, jer bi se mogli lijepiti jedan za drugoga. Tijekom razdoblja između premazivanja dva sloja, temeljni dijelovi moraju biti zaštićeni od prašine i svih vrsta onečišćenja. Naš je prijedlog da vrijeme između ta dva koraka bude što je kraće moguće.

► certifikati

Neotec E20/PR je u skladu sa Qualisteelcoat 4.1 i QIB specifikacijama.



Komentar: Rezultati gradijenta pećnice mogu se razlikovati od industrijske primjene i dani su samo kao smjernice. Razlika sjaja i nijanse ovisi dosta o vrsti pećnice. Za plinske peći s izravnim plamenom kontaktirajte nas. Izbjegavajte nagle poraste temperature.



NEOKEM SA

95, Agiou Georgiou Str., Koropi Attikis, 194 00, P.O Box 143
Tel: (+30210) 6626860, Fax: (+30210) 6625305
E-mail: info@neokem.gr • Web site: www.neokem.eu

Tehnička informacija

Neotec E20/PR

Čisti epoksidni temeljni premaz
Funkcionalni praškasti premaz

► fizikalno-kemijska svojstva premaza

Uvjeti ispitivanja

Opća svojstva premaza određena su na odmašćenom i kromiranom aluminiju (DIN 50939). Rezultati se temelje na mehaničkim i kemijskim ispitivanjima koja su provedena u laboratorijskim uvjetima. Stvarna svojstva proizvoda ovisit će o uvjetima pod kojima se proizvod koristi

- Uvjeti sušenja: 5 min pri 170 °C
- Debljina: 60 - 100 μ

Mehanička svojstva

- Tvrdća Buchholz (EN ISO 2815): >80
- Prionjivost (EN ISO 2409, 2mm): Gt = 0
- Ispitivanje savijanja (EN ISO 1519): Zadovoljio 5mm
- Erichsen Cupping (EN ISO 1520): >5mm
- Direktni udar (EN ISO 6272-1, EN ISO 6272-2, ASTM D2794): >5 Nm
- Povratni udar (EN ISO 6272-1, EN ISO 6272-2, ASTM D2794): >5 Nm

► antikorozivna svojstva

Za najbolje rezultate, preporučamo da slijedite specifikacije Qualisteelcoat i ISO 12944.

Uz kategorije korozivnosti, vrlo je važno lokalno okruženje. Najzahtjevniji je okoliš na otvorenom, u kojem nikakva kiša neće očistiti površinu. U tom slučaju odaberite sustav premaza iz više kategorije korozije. Zaštita i očekivana svojstva ovise o površini, izgledu predmeta, njegovoj pripremi prije nanošenja, debljini filma i nanesenom premazu. Ako dođe do oštećenja površine tijekom premazivanja, mogu se pojaviti lokalizirani znakovi korozije. Program održavanja potreban je kako bi se produljio životni vijek premaza i postigli optimalni antikorozivni učinci. Savjetuje se provjera ciljane trajnosti, testovima na zaštićenim predmetima.

Ciljana trajnost prema ISO 12944 kategorijama korozivnosti															
Površina	Priprema površine	Premaz mikrona		C2			C3			C4			C5		
		E20/PR	T.C.	L	M	H	L	M	H	L	M	H	L	M	H
Čelik	1	70-100	80	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
Čelik	2	70-100	80	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
Vruće cinčana površina (HDG)	3	70-100	80	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Uklonite hrđu, kamenac, masnoće, ulje, prašinu itd.

1 Zink fosfatizacija plus pasivizacija Qualisteelcoat odobrenje br.: PE-0079, QIB-0034

2 Brušenje ili sačmarenje: Sa 2 ½ (ISO 8501-1), hrapavost površine: Rz 50-80μ Qualisteelcoat odobrenje br.: PE-0080, QIB-0035

3 Čišćenje cinkove podloge u skladu s EN 15773, gubitak ne veći od 10% debljine sloja cinka Qualisteelcoat odobrenje br.: PE-0087, QIB-0041



NEOKEM SA

95, Agiou Georgiou Str., Koropi Attikis, 194 00, P.O Box 143
Tel: (+30210) 6626860, Fax: (+30210) 6625305
E-mail: info@neokem.gr • Web site: www.neokem.eu

Tehnička informacija

Neotec E20/PR

Čisti epoksidni temeljni premaz
Funkcionalni praškasti premaz

► klasifikacije okruženja

Atmosfera - kategorije korozivnosti prema EN ISO 12944 dio 2 (2017)

Kategorija korozivnosti	Primjeri tipičnih ambijentalnih uvjeta u umjerenj klimi		Neutralni test slanog špricanja/sati za High (H) trajnost
	Vani	Unutra	
C1 vrlo nisko		Grijane zgrade s čistom atmosferom, npr. uredi, trgovine, škole, hoteli.	
C2 nisko	Atmofere s niskim stupnjem zagađenja, uglavnom ruralna područja.	Negrijane zgrade u kojima može doći do kondenzacije, npr. skladišta, sportske dvorane	240
C3 srednje	Urbana i industrijska atmosfera, umjereni zagađenji sumpornim dioksidom. Obalni prostori s niskim salinitetom.	Proizvodni prostori s visokom vlagom i nekim zagađenjem zraka, npr. praonice, pivovare, mljekare, tvornice za preradu hrane.	480
C4 visoko	Industrijska područja i obalna područja s umjerenim salinitetom.	Kemijska postrojenja, bazeni, obalni brodovi i brodogradilišta.	720
C5 vrlo visoko	Industrijska područja s visokom vlagom i agresivnom atmosferom i obalna područja s visokim salinitetom.	Zgrade i područja s gotovo stalnom kondenzacijom i s visokim zagađenjem.	1440
CX ekstremno	Područja na moru s visokim salinitetom i industrijska područja s ekstremnom vlagom i agresivnom atmosferom i subtropskom i tropskom atmosferom.	Industrijska područja s ekstremnom vlagom i agresivnom atmosferom.	1440

Prema normi EN ISO 12944, dio 1, trajnost (vijek trajanja koji određuje vrijeme dok čelični dijelovi moraju proći prvo veliko održavanje) izražava se u tri raspona:

Nisko - Low (L)	2 do 5 godina
Srednje - Medium (M)	5 do 15 godina
Visoko - High (H)	15 do 25 godina
Vrlo visoko - Very High	više od 25 godina

Prema EN ISO 12944, dio 1: <<opseg trajnosti nije "garancija vremena". Trajnost je tehničko razmatranje koje može pomoći vlasniku u definiranju programa održavanja. Vrijeme garancije je naknada koja je pravni predmet klauzula u administrativnom dijelu ugovora. Vrijeme garancije obično je kraće od raspona trajnosti. Ne postoje pravila koja povezuju dva vremenska razdoblja >>.

**NEOKEM SA**

95, Agiou Georgiou Str., Koropi Attikis, 194 00, P.O Box 143

Tel: (+30210) 6626860, Fax: (+30210) 6625305

E-mail: info@neokem.gr • Web site: www.neokem.eu

Tehnička informacija

Neotec E20/PRČisti epoksidni temeljni premaz
Funkcionalni praškasti premaz**► savjeti za sigurnost**

Neotec E20/PR namijenjen je samo za profesionalnu primjenu u industrijskim okruženjima. Prije upotrebe proizvoda, uvijek pružite Sigurnosno-tehnički list za proizvod. Ako iz bilo kojeg razloga STL nije dostupan, kontaktirajte našu tehničku službu, kako biste dobili kopiju.

► uskladištivost

Uvjeti skladištenja: Čuvati na suhom, ispod 25°C.

Rok trajanja: 12 mjeseci od dana proizvodnje, ako su ispunjeni gornji uvjeti skladištenja.

Uvoznik za Hrvatsku:

Sig Sistemi d.o.o.

Zagrebačka 13A, 10431 Sv.Nedelja

tel: 01 3370063

www.sigsistemi.hrE-mail: info@sigsistemi.hr

Izjava o odricanju odgovornosti: Ova Tehnička informacija je namijenjena kako bi vas savještovala. Ove tehničke informacije dolaze iz našeg iskustva, kao i iz specijaliziranih laboratorija. Iako se trudimo osigurati da su savjeti koji dajemo o proizvodu točni, nemamo kontrolu niti nad podlogom niti nad mnogim čimbenicima koji utječu na uporabu i primjenu proizvoda. Stoga, osim ako se posebno pismeno ne slažemo da to činimo, ne prihvaćamo bilo kakvu odgovornost nastalu zbog učinka proizvoda ili bilo kakav gubitak ili štetu nastalu upotrebom proizvoda. Nanošenje i upotreba naših proizvoda su vaša odgovornost. To ne predstavlja formalno ili podrazumijevano jamstvo. Korisnik prema svojim zahtjevima preuzima potpunu odgovornost primjene i ispitivanja proizvoda radi utvrđivanja prikladnosti za određenu svrhu. Informacije sadržane u ovom listu mogu se mijenjati u svjetlu iskustva i naše politike kontinuiranog razvoja proizvoda.